

# AEROTHERMIA

Sistemas de calefacción • Refrigeración • Agua Caliente Sanitaria

La solución más limpia  
y eficiente para disfrutar  
del máximo confort

[www.ferroli.com](http://www.ferroli.com)

**ferroli**

La aerotermia  
es una energía:

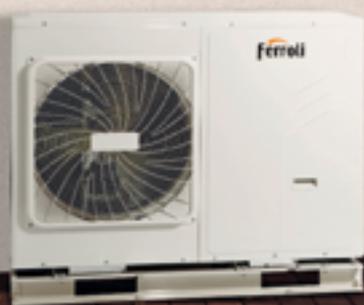
Limpia

Renovable

Gratuita

Inagotable

Siempre disponible

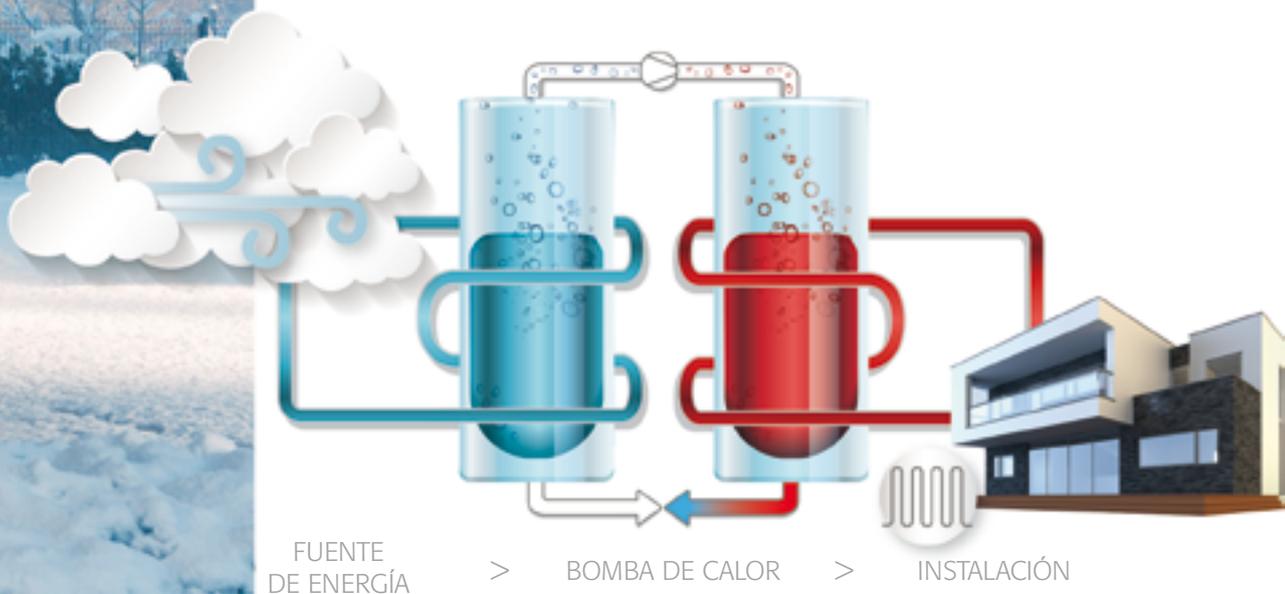


## ¿QUÉ ES LA AEROTERMIA?

La aerotermia es la energía del futuro. La bomba de calor aerotérmica Ferroli es una tecnología limpia que es capaz de obtener del aire exterior hasta el 79% de la energía aportada para climatizar la vivienda.

Las bombas de calor aerotérmicas Ferroli están pensadas para proporcionar refrigeración en verano, calefacción en invierno y/o agua caliente sanitaria durante todo el año.

Estas bombas de calor de última generación con tecnología inverter no producen calor a partir de la combustión de un combustible como el gas o el gasóleo sino que, simplemente con un mínimo consumo eléctrico, aprovechan la energía del aire y la transfieren a la vivienda.



# AEROTERMIA

## VENTAJAS MEDIOAMBIENTALES



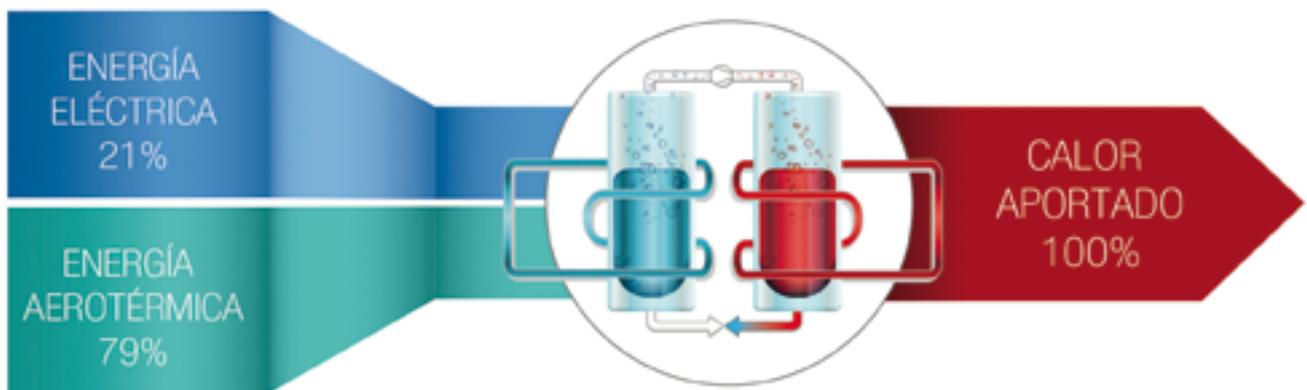
### LA AEROTERMIA ES UNA ENERGÍA LIMPIA, RENOVABLE E INAGOTABLE

No emite humos, ayuda a reducir las emisiones de CO<sub>2</sub>, reduce la dependencia de los combustibles de origen fósil (gas, gasóleo, etc.) y está siempre disponible.



### LAS BOMBAS DE CALOR AEROTÉRMICAS SON MUY EFICIENTES

El COP (Coeficient of Performance) o coeficiente de rendimiento, está en torno a 4 ó 5. Esto significa que por cada kW eléctrico consumido, el equipo de aerotermia puede proporcionar en condiciones óptimas de funcionamiento entre 4 y 5 kW de potencia calorífica. Hasta el 79% de esta energía procede del aire exterior y solo un 21% es consumo eléctrico de la bomba de calor. Y a ello hay que sumarle el ahorro que supone que con un solo equipo se puedan cubrir todas las necesidades de climatización y ACS de la vivienda.



## VENTAJAS DE UTILIZACIÓN



### **UN ÚNICO EQUIPO PARA TODO**

Un único equipo cubre todas las necesidades de calefacción, refrigeración y agua caliente sanitaria de la vivienda.



### **AHORRO ECONÓMICO**

Hasta un 79% de la energía térmica aportada por el equipo es gratuita.



### **LA BOMBA DE CALOR AEROTÉRMICA ES UNA TECNOLOGÍA FÁCIL DE INSTALAR**

Está especialmente indicada para obra nueva y rehabilitación integral de edificios.



### **NECESITA MUY POCO MANTENIMIENTO**



### **LA AEROTERMIA ES UNA ENERGÍA DOBLEMENTE SEGURA**

En primer lugar, por el escaso riesgo que supone para el usuario la utilización de esta energía frente a combustibles inflamables. Y en segundo lugar, porque el suministro está asegurado.



### **SIN DEPENDENCIA DE COMBUSTIBLES FÓSILES**

La bomba de calor aerotérmica es una alternativa en lugares donde no están disponibles combustibles como el gas o el gasóleo.



## PREGUNTAS FRECUENTES



### **¿LAS BOMBAS DE CALOR AEROTÉRMICAS DE FERROLI FUNCIONAN CON CUALQUIER TIPO DE EMISOR TÉRMICO?**

Si, estos equipos pueden trabajar con cualquier tipo de emisor térmico, ya sea de alta temperatura (impulsión de agua hasta 60°C) como de baja temperatura. No obstante, el equipo proporciona los mejores rendimientos (y por lo tanto los menores consumos eléctricos y mayores ahorros económicos) cuando se instala en combinación con emisores de baja temperatura como pueden ser fancoils, radiadores de baja temperatura o suelo radiante.



### **¿QUÉ NECESITAMOS EN CASA PARA PODER INSTALAR UNA BOMBA DE CALOR AEROTÉRMICA? ¿HACE FALTA UNA INSTALACIÓN ESPECIAL?**

El equipo requiere conectarse a la instalación eléctrica y a una instalación hidráulica con emisores térmicos. Se tendrá que revisar la potencia contratada con la compañía eléctrica para tener en cuenta la potencia demandada por la bomba de calor aerotérmica, del mismo modo que se haría si se instalasen otros equipos eléctricos. Si tienes dudas sobre la instalación, la mejor solución es ponerse en contacto con nosotros y un **INSTALADOR ACREDITADO DE FERROLI** te recomendará la mejor instalación posible.



### **EN CASA TENEMOS YA UNA CALDERA PARA LA CALEFACCIÓN Y EL ACS, ¿NECESITAMOS DESMONTAR LA CALDERA PARA INSTALAR LA BOMBA DE CALOR? ¿O SE PUEDEN COMBINAR?**

Las bombas de calor aerotérmicas de Ferrolí se pueden combinar e integrar con cualquier caldera del mercado. De este modo, el usuario se beneficia de las ventajas de tener los dos sistemas integrados en el control de la bomba de calor, ya que se aporta el calor necesario para la calefacción y el ACS con el equipo más adecuado y con mejor rendimiento en cada momento, en función de las condiciones de trabajo existentes.



## **¿TODAS LAS BOMBAS DE CALOR AEROTÉRMICAS SON RENOVABLES?**

No, en general no todas las bombas de calor aerotérmicas del mercado son renovables. Sólo aquellas en las que la aportación final de energía supere de forma significativa el consumo de energía primaria necesario para ello. La Decisión de la Comisión de la UE del 1 de marzo 2013 (2013/24/UE) establece que podrán ser consideradas renovables sólo aquellas bombas de calor aerotérmicas accionadas eléctricamente que tengan un elevado rendimiento estacional (SPF superior a 2,5). En concreto las Bombas de calor aerotérmicas de Ferroli (formato monobloc – Gama RVL I Plus E) tienen rendimientos estacionales superiores a 4 (Datos conforme a Reg. 811/2013 y 813/2013 para clima medio y aplicaciones de baja temperatura)







## ÍNDICE

### **BOMBAS DE CALOR AEROTÉRMICAS MULTITAREA (ACS+CLIMATIZACIÓN)**

- SISTEMA MONOBLOC RVL I PLUS E ----- 10

### **BOMBAS DE CALOR AEROTÉRMICAS SOLO ACS**

- SISTEMA MONOBLOC AQUA 1 PLUS ----- 12

### **INTERACUMULADORES DE AGUA CALIENTE SANITARIA (ACS)** ----- 14

### **EMISORES TÉRMICOS DE BAJA TEMPERATURA**

- SOLO CALEFACCIÓN ----- 16
- CALEFACCIÓN Y REFRIGERACIÓN ----- 17

### **ESQUEMAS DE INSTALACIÓN**

- SISTEMA MONOBLOC RVL I PLUS E ----- 19

### **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

- SISTEMA MONOBLOC RVL I PLUS E ----- 22
- SISTEMA MONOBLOC AQUA 1 PLUS ----- 24
- INTERACUMULADORES DE ACS ----- 28

### **SERVICIOS FERROLI** ----- 30



## SISTEMA MONOBLOC RVL I PLUS E



### Ventajas

- **CLASE A++: MAYOR EFICIENCIA**

La gama monobloc RVL I Plus E tiene una calificación energética A++ para producción de agua a 55°C y a 35°C (reg. 811/2013 y 813/2013, clima medio).

- **UNIDAD EXTERIOR COMPACTA DE REDUCIDAS DIMENSIONES: MÁS ESPACIO DISPONIBLE**

Al tratarse de un equipo compacto de reducidas dimensiones se coloca fácilmente en el exterior de la vivienda (terracea, cubierta, etc.) y se dispone de más espacio en el interior.

- **RÁPIDA Y SENCILLA INSTALACIÓN**

Al ser un equipo monobloc los costes y el tiempo de instalación se reducen de forma considerable, al no ser necesaria la interconexión frigorífica entre unidades (todo el circuito de refrigerante está contenido en el equipo), ni tampoco es necesario realizar instalaciones de gas o gasóleo. Tampoco es necesaria la instalación de chimeneas. Además, el equipo incluye todos los elementos hidráulicos necesarios para su correcta y rápida conexión a la instalación hidráulica de calefacción y ACS.

- **COMBINACIÓN IDEAL CON EMISORES DE BAJA TEMPERATURA**

La gama RVL I Plus E se puede instalar fácilmente en combinación con emisores de baja temperatura (fancoils, radiadores, suelo radiante) para conseguir el máximo rendimiento energético y el máximo confort en la vivienda.

- **FÁCIL INTEGRACIÓN CON UNA CALDERA YA EXISTENTE**

Las bombas de calor RVL I Plus E se pueden combinar e integrar con cualquier caldera ya existente en la instalación. El control del equipo, en función de la temperatura exterior y de las condiciones de trabajo demandadas optimiza la producción de calor para la calefacción y el ACS, usando el equipo con el mejor rendimiento en cada momento.

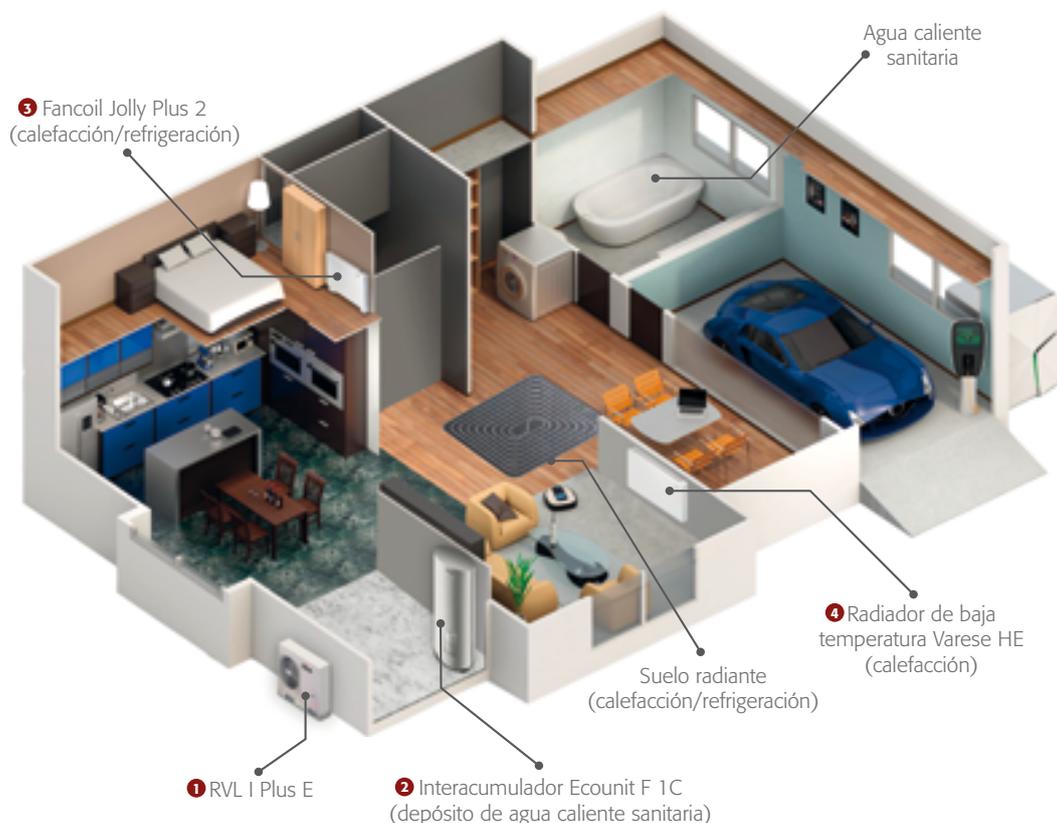
- **PRODUCCIÓN DE AGUA CALIENTE A 60°C CON BAJAS TEMPERATURAS EXTERIORES**

La gama RVL I Plus E es capaz de proporcionar agua caliente a 60°C con temperatura exterior de -2°C, y de 40°C con temperatura exterior de -20°C, sin ningún tipo de apoyo.

- **PROTECCIÓN CONTRA CONGELACIÓN DE LOS COMPONENTES HIDRÁULICOS SIN NECESIDAD DE AÑADIR GLICOL.**

Gracias al control inteligente del equipo, en caso de detectarse bajas temperaturas exteriores, se activa la bomba de circulación y la resistencia eléctrica anticongelación del intercambiador de placas, evitando así la congelación de los componentes hidráulicos, sin necesidad de añadir glicol a la instalación.

## ESQUEMA VIVIENDA CON EQUIPO MONOBLOC RVL I PLUS E



### ❶ BOMBA DE CALOR MONOBLOC RVL I PLUS E

Incorpora todos los componentes hidráulicos en su interior. Los tubos de agua van hacia el interior desde esta unidad, en lugar de las líneas de refrigerante, facilitando y simplificando considerablemente la instalación.

### ❷ INTERACUMULADOR ECOUNIT F 1C

Este depósito para almacenar y proporcionar agua caliente sanitaria contribuye a ahorrar aún más energía. Tanto su diseño como el material empleado (acero vitrificado de altísima calidad) y la ubicación de los distintos componentes, optimizan la eficiencia energética. Mediante un intercambiador de calor, la bomba de calor se conecta a este depósito y calienta el agua que se almacena en él con la energía térmica procedente del aire exterior. Gracias a su capacidad de 200/300 litros puede proporcionar suficiente agua caliente para una familia media o incluso grande con el mínimo gasto de energía.

### ❸ FANCOIL JOLLY PLUS 2

Fancoil con ventilador tangencial y motor brushless EC de elevada eficiencia y muy bajo nivel sonoro, con unas reducidas dimensiones y una elegante estética que hace que sea perfectamente integrable en cualquier estilo de decoración.

### ❹ RADIADOR DE BAJA TEMPERATURA VARESE HE

Los radiadores de baja temperatura Varese HE ofrecen un elevado rendimiento combinados con sistemas de baja temperatura como la aerotermia. Son 3 veces más rápidos que los radiadores convencionales y 6 veces más rápidos que el suelo radiante. Gracias a ello, generan ahorros de hasta un 20%. Su estética y reducidas dimensiones hacen que sean perfectamente integrables en cualquier estilo de decoración, por exigente que sea. Además, están contruidos con materiales 100% reciclables.

## SISTEMA MONOBLOC AQUA 1 PLUS HT Y LT



### Ventajas

- Bomba de calor aire-agua con acumulador integrado para producción de agua caliente sanitaria.
- Sistema de desescarche pasivo por aire, que permite trabajar al equipo con temperaturas de aire de hasta 4°C (HT).
- Sistema de desescarche activo, que permite trabajar al equipo con temperaturas de aire de hasta -7°C sin apoyo eléctrico (LT).
- Instalación en pared para modelo 90, y en suelo para el resto de modelos (160, 200 y 260).
- Posibilidad de conducir la salida de aire.
- Los modelos con instalación en suelo tienen la opción de descarga de aire horizontal o vertical.
- Resistencia eléctrica de apoyo incluida de serie.
- Panel de control incorporado al equipo, sencillo e intuitivo.
- Depósito de acero esmaltado con aislamiento de poliuretano de 50 mm.
- Intercambiador (condensador) de aluminio exterior al depósito.
- Serpentin de solar incluido de serie (LT).
- Ánodo de Magnesio (doble) para protección corrosión de serie (modelo 90 ánodo único).
- Posibilidad de realizar ciclos antilegionela.
- Preparado para activación con energía fotovoltaica.
- Modo de funcionamiento: Automático, Economy, Overboost.
- Control con programación horaria y semanal.

## ESQUEMA VIVIENDA CON EQUIPO MONOBLOC AQUA 1 PLUS



### ● AQUA 1 PLUS

Está disponible en modelos de 90 a 260 litros, para satisfacer todas las necesidades de producción de agua caliente sanitaria.

Cuenta con un sistema de desescarche activo por aire que permite trabajar al equipo con temperaturas de aire de hasta  $-7^{\circ}\text{C}$  (Versión LT).

Incluye de serie:

- Resistencia eléctrica de apoyo
- Doble ánodo de magnesio para proteger los componentes internos del acumulador contra la corrosión producida por el contacto permanente con el agua.

## INTERACUMULADORES VERTICALES ECOUNTIT F 1C

Modelos para instalación interior



### MODELO DE INTERACUMULADOR RECOMENDADO PARA SU INSTALACIÓN CON RVL I PLUS E

| MODELO                             | Superficie mínima intercambio en serpentín (m <sup>2</sup> ) | INTERACUMULADOR ACS RECOMENDADO |
|------------------------------------|--|---------------------------------|
| RVL I PLUS 7E Y 9E                 | 1,4  | ECOUNTIT F 200 - 1C o superior  |
| RVL I PLUS 14E, 14T E, 16E Y 16T E | 1,7  | ECOUNTIT F 300 - 1C o superior  |

NOTA: Independientemente de la recomendación, la instalación de ACS deberá dimensionarse correctamente conforme a las necesidades, ubicación y uso de la vivienda.

### Ventajas

- Interacumuladores verticales para almacenamiento y producción de ACS con gran superficie de intercambio.
- Tratamiento vitrificado en altísima calidad, a 860°C.
- Ánodo de magnesio incluido.
- Con serpentín de alto rendimiento.
- Termómetro incluido, excepto en los modelos de 400 y 500 litros.
- Con resistencia eléctrica incluida (1.500 W).
- Con toma de recirculación para ACS.



## SOLO CALEFACCIÓN



### VARESE

Radiadores de baja temperatura diseñados para sacar el máximo rendimiento a todos los sistemas de calefacción de baja temperatura.

Ventiladores brushless con doble cojinete de bola, suspendido de 4 Silent Blocks por unidad (nulo rozamiento, gran durabilidad, mínimo consumo eléctrico).



### XIAN

Amplia gama de radiadores de aluminio de altísima emisión térmica especialmente indicados para trabajar en instalaciones de baja temperatura, con  $\Delta T$  40°C. Se suministran montados en baterías de 2 a 14 elementos (en función de alturas).



### EUROPA

Amplia gama de radiadores de aluminio de alta emisión térmica especialmente indicados para trabajar en instalaciones de baja temperatura, con  $\Delta T$  40°C.

Se suministran montados en baterías de 2 a 14 elementos (en función de alturas).



# CALEFACCIÓN Y REFRIGERACIÓN



## JOLLY PLUS 2

Fancoil con mueble o sin mueble con ventilador tangencial y motor brushless de elevada eficiencia. Reducidas dimensiones (profundidad de solo 131 mm), bajo nivel sonoro y un acabado elegante y moderno.



## VMF

## VN3V

## VMB

Gama de fancoils con ventilador centrífugo, compuesta por 9 modelos en 2 versiones diferentes (horizontal y vertical):

- VN3V / VNO S (sin mueble, para falso techo)
- VM-F (con mueble y aspiración de aire frontal)
- VM-B (con mueble y aspiración de aire inferior)



## MERCURY SPN

Fancoil potenciado para conductos. Disponible en 9 modelos, de 4 a 23 kW. Filtro de aire extraíble y de fácil limpieza.



## VTP

Fancoil mural con válvula de 3 vías incorporada. Filtro de aire extraíble y de fácil limpieza. Mando por infrarrojo o de pared con diversas funciones.



## FCM

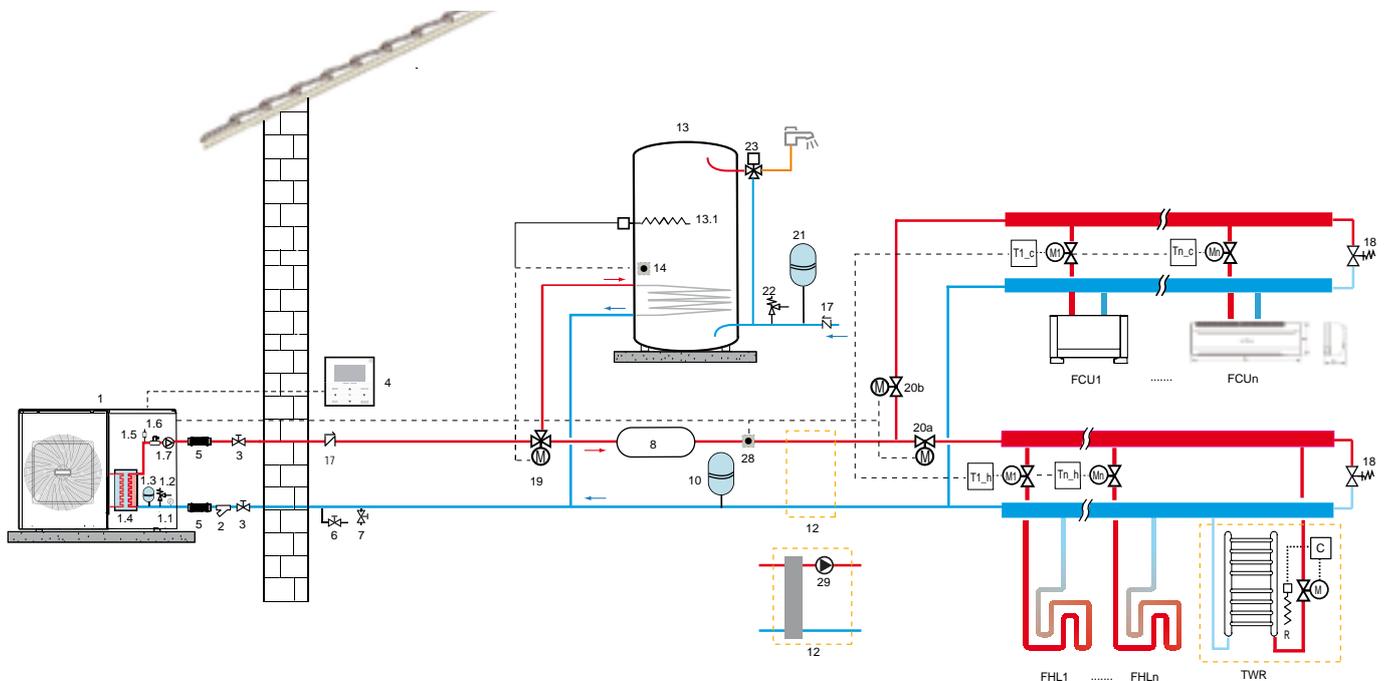
Fancoils tipo cassette de agua a dos y cuatro tubos. Ventilador con motor EC de bajo consumo. Mando remoto IR de serie (mando de pared disponible como accesorio).





## SISTEMA MONOBLOC RVL I PLUS E

### REFRIGERACIÓN / CALEFACCIÓN Y AGUA CALIENTE SANITARIA (Resistencia de apoyo para ACS)



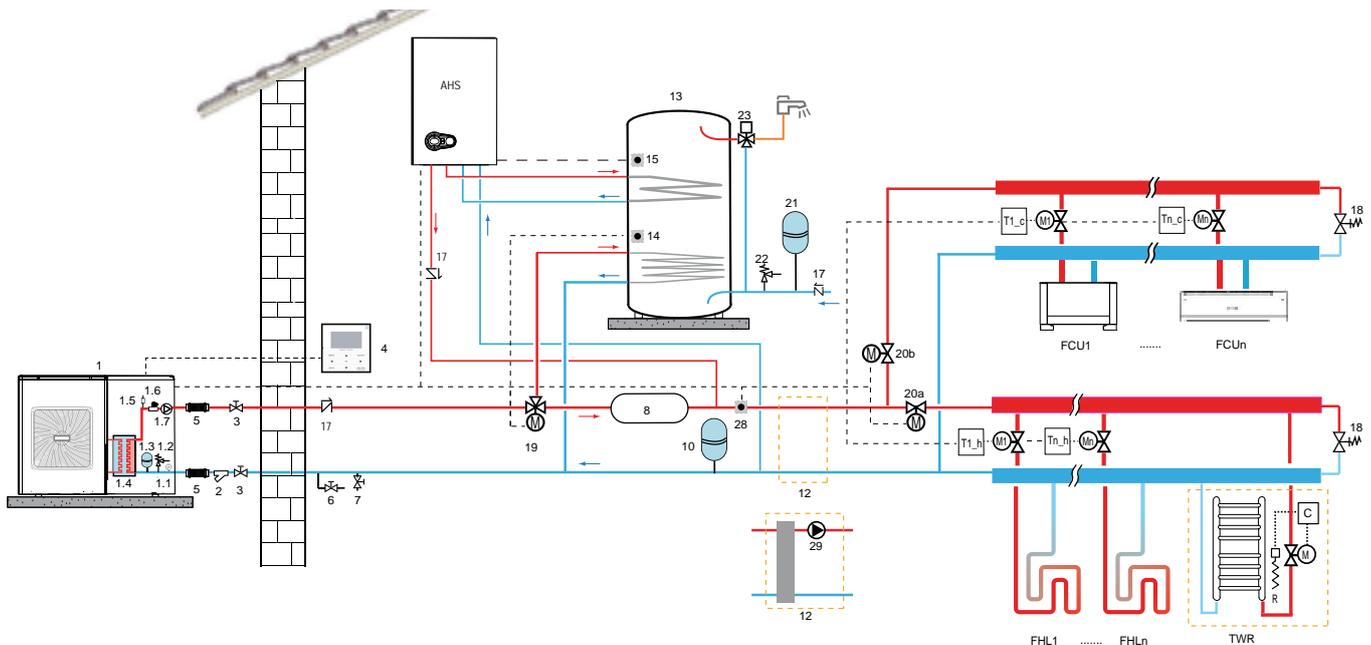
#### ESQUEMA DE INSTALACIÓN BÁSICO (NO CONSTRUCTIVO)

- 1.** Bomba de Calor
- 1.1** Manómetro
- 1.2** Válvula de seguridad
- 1.3** Vaso de expansión
- 1.4** Intercambiador de placas (incluye resistencia eléctrica antihielo)
- 1.5** Purgador
- 1.6** Flujostato
- 1.7** Bomba (incluida en el equipo)
- 2.** Filtro agua Y (incluido en el suministro del equipo, montaje a cargo del instalador)
- 3.** Válvula de corte (no suministrado)
- 4.** Control remoto por cable (Suministrado con la unidad)
- 5.** Junta flexible (no suministrado)
- 6.** Válvula de vaciado (no suministrado)
- 7.** Válvula de llenado (no suministrado)
- 8.** Depósito de inercia (no suministrado). Requerido si el contenido de agua de la instalación (sin contar el contenido de agua del equipo) es menor de 20 litros.
- 10.** Vaso de expansión (No suministrado)
- 12.** Separador hidráulico y bomba de instalación (Secundario). (No suministrado). Necesario separar primario / secundario en caso de elevada pérdida de carga en el lado de instalación.
- 13.** Intercambiador de ACS (no suministrado de serie. Consultar opciones disponibles). Superficie de intercambio mínima necesaria en el serpentín: 1,4 m<sup>2</sup> para modelos 5 y 7; 1,7 m<sup>2</sup> para modelos 10, 14 y 14-T.
- 13.1** Resistencia eléctrica en intercambiador de ACS (no suministrado de serie. Consultar opciones disponibles)
- 14.** Sonda de temperatura (incluida en el equipo, montaje a cargo del instalador)
- 15.** Sonda de temperatura de caldera (consultar disponibilidad)
- 17.** Válvula antirretorno (no suministrado)
- 18.** Válvula bypass (no suministrado)
- 19.** Válvula de 3 vías (no suministrado)
- 20a. y 20b.** válvula 2 vías (no suministrado)
- 21.** Vaso de expansión circuito de ACS (no suministrado)
- 22.** Válvula seguridad circuito ACS (no suministrado)
- 23.** Válvula mezcladora termostática (no suministrado; consultar opciones)
- 28.** Sonda de Temperatura (opcional)
- 29.** Bomba de secundario / lado instalación (no suministrado, a cargo del instalador).
- 30.** Bomba de calor con acumulador para ACS
- T1\_c, ... Tn\_c, T1\_h, ... Tn\_h:** Termostatos de control (no suministrados, consultar opciones)
- FCU1, ..., FCUn.** Unidades terminales (fancoils) (no suministrados, consultar opciones)
- FHL1, ... FHLn:** Suelo radiante (no suministrado)
- TWR:** Toalleros para los baños.
- AHS:** Caldera de apoyo para calefacción y ACS

# ESQUEMAS DE INSTALACIÓN

## SISTEMA MONOBLOC RVL I PLUS E

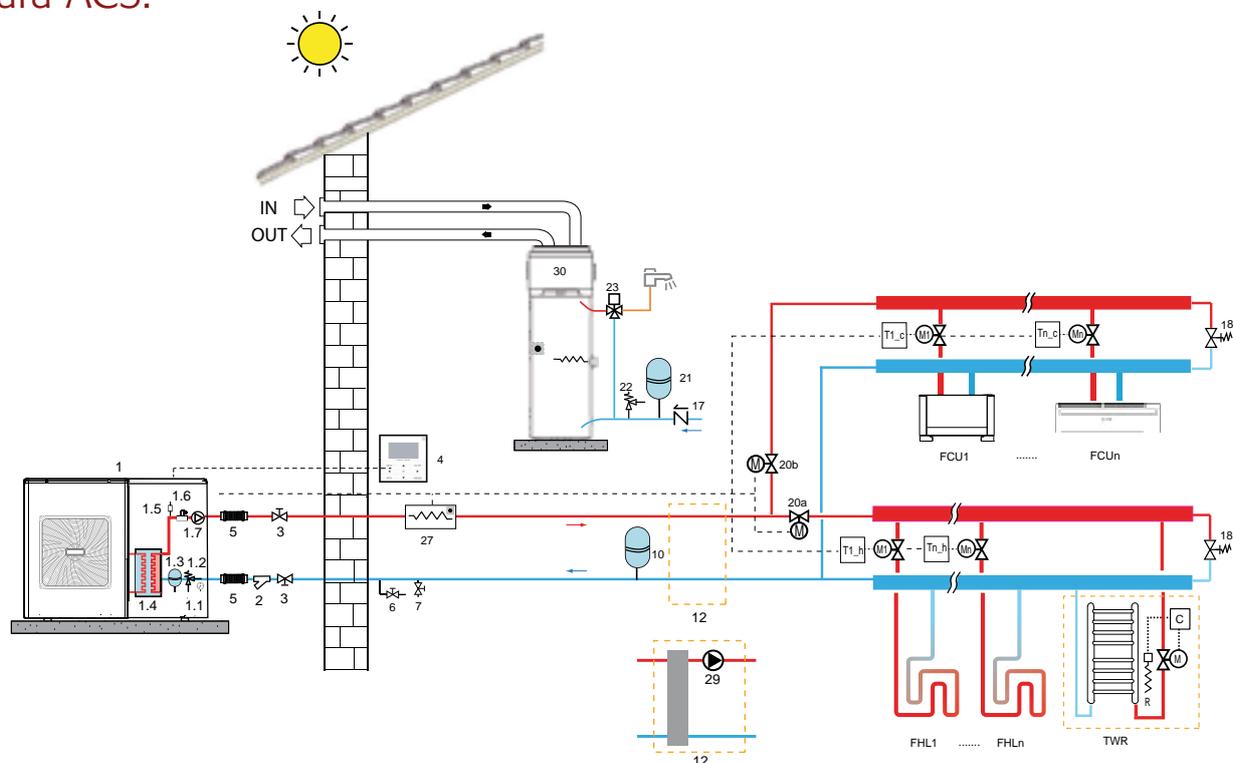
REFRIGERACIÓN / CALEFACCIÓN Y AGUA CALIENTE SANITARIA.  
Integración con caldera.



### ESQUEMA DE INSTALACIÓN BÁSICO (NO CONSTRUCTIVO)

1. Bomba de Calor
- 1.1 Manómetro
- 1.2 Válvula de seguridad
- 1.3 Vaso de expansión
- 1.4 Intercambiador de placas (incluye resistencia eléctrica antihielo)
- 1.5 Purgador
- 1.6 Flujostato
- 1.7 Bomba (incluida en el equipo)
2. Filtro agua Y (incluido en el suministro del equipo, montaje a cargo del instalador)
3. Válvula de corte (no suministrado)
4. Control remoto por cable (Suministrado con la unidad)
5. Junta flexible (no suministrado)
6. Válvula de vaciado (no suministrado)
7. Válvula de llenado (no suministrado)
8. Depósito de inercia (no suministrado). Requerido si el contenido de agua de la instalación (sin contar el contenido de agua del equipo) es menor de 20 litros.
10. Vaso de expansión (No suministrado)
12. Separador hidráulico y bomba de instalación (Secundario). (No suministrado). Necesario separar primario / secundario en caso de elevada pérdida de carga en el lado de instalación.
13. Intercambiador de ACS (no suministrado de serie. Consultar opciones disponibles). Superficie de intercambio mínima necesaria en el serpentín: 1,4 m<sup>2</sup> para modelos 5 y 7; 1,7 m<sup>2</sup> para modelos 10, 14 y 14-T.
- 13.1 Resistencia eléctrica en intercambiador de ACS (no suministrado de serie. Consultar opciones disponibles)
14. Sonda de temperatura (incluida en el equipo, montaje a cargo del instalador)
15. Sonda de temperatura de caldera (consultar disponibilidad)
17. Válvula antirretorno (no suministrado)
18. Válvula bypass (no suministrado)
19. Válvula de 3 vías (no suministrado)
- 20a. y 20b. válvula 2 vías (no suministrado)
21. Vaso de expansión circuito de ACS (no suministrado)
22. Válvula seguridad circuito ACS (no suministrado)
23. Válvula mezcladora termostática (no suministrado; consultar opciones)
28. Sonda de Temperatura (opcional)
29. Bomba de secundario / lado instalación (no suministrado, a cargo del instalador).
30. Bomba de calor con acumulador para ACS
- T1\_c, ... Tn\_c, T1\_h, ... Tn\_h: Termostatos de control (no suministrados, consultar opciones)
- FCU1, ..., FCUn. Unidades terminales (fancoils) (no suministrados, consultar opciones)
- FHL1, ... FHLn: Suelo radiante (no suministrado)
- TWR: Toalleros para los baños.
- AHS: Caldera de apoyo para calefacción y ACS

## REFRIGERACIÓN / CALEFACCIÓN Y AGUA CALIENTE SANITARIA. Integración con resistencia eléctrica de apoyo y Bomba de calor para ACS.



### ESQUEMA DE INSTALACIÓN BÁSICO (NO CONSTRUCTIVO)

1. Bomba de Calor
- 1.1 Manómetro
- 1.2 Válvula de seguridad
- 1.3 Vaso de expansión
- 1.4 Intercambiador de placas (incluye resistencia eléctrica antihielo)
- 1.5 Purgador
- 1.6 Flujostato
- 1.7 Bomba (incluida en el equipo)
2. Filtro agua Y (incluido en el suministro del equipo, montaje a cargo del instalador)
3. Válvula de corte (no suministrado)
4. Control remoto por cable (Suministrado con la unidad)
5. Junta flexible (no suministrado)
6. Válvula de vaciado (no suministrado)
7. Válvula de llenado (no suministrado)
8. Depósito de inercia (no suministrado). Requerido si el contenido de agua de la instalación (sin contar el contenido de agua del equipo) es menor de 20 litros.
10. Vaso de expansión (No suministrado)
12. Separador hidráulico y bomba de instalación (Secundario). (No suministrado). Necesario separar primario / secundario en caso de elevada pérdida de carga en el lado de instalación.
13. Interacumulador de ACS (no suministrado de serie. Consultar opciones disponibles). Superficie de intercambio mínima necesaria en el serpentín: 1,4 m<sup>2</sup> para modelos 5 y 7; 1,7 m<sup>2</sup> para modelos 10, 14 y 14-T.
- 13.1 Resistencia eléctrica en interacumulador de ACS (no suministrado de serie. Consultar opciones disponibles)
14. Sonda de temperatura (incluida en el equipo, montaje a cargo del instalador)
15. Sonda de temperatura de caldera (consultar disponibilidad)
17. Válvula antirretorno (no suministrado)
18. Válvula bypass (no suministrado)
19. Válvula de 3 vías (no suministrado)
- 20a. y 20b. válvula 2 vías (no suministrado)
21. Vaso de expansión circuito de ACS (no suministrado)
22. Válvula seguridad circuito ACS (no suministrado)
23. Válvula mezcladora termostática (no suministrado; consultar opciones)
27. Resistencia eléctrica de apoyo (no suministrado; opcional)
28. Sonda de Temperatura (opcional)
29. Bomba de secundario / lado instalación (no suministrado, a cargo del instalador).
30. Bomba de calor con acumulador para ACS
- T1\_c, ... Tn\_c, T1\_h, ... Tn\_h: Termostatos de control (no suministrados, consultar opciones)
- FCU1, ..., FCUn. Unidades terminales (fancoils) (no suministrados, consultar opciones)
- FHL1, ... FHLn: Suelo radiante (no suministrado)
- TWR: Toalleros para los baños.
- AHS: Caldera de apoyo para calefacción y ACS

# CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

## SISTEMA MONOBLOC RVL I PLUS E

### CLASIFICACIÓN ENERGÉTICA - BOMBA DE CALOR - CLIMA MEDIO

|                                    |                       | MODELOS |      |      |       |      |       |
|------------------------------------|-----------------------|---------|------|------|-------|------|-------|
| CLASIFICACIÓN ENERGÉTICA           |                       | 7E      | 9E   | 14E  | 14T E | 16E  | 16T E |
| CLASE ERP (EU 811/2013)            |                       |         |      |      |       |      |       |
| Temperatura Baja<br>(Agua a 35°C)  | Eficiencia Estacional | 178     | 163  | 173  | 168   | 167  | 164   |
|                                    | SCOP                  | 4,53    | 4,16 | 4,39 | 4,27  | 4,26 | 4,17  |
| Temperatura Media<br>(Agua a 55°C) | Eficiencia Estacional | 126     | 127  | 129  | 128   | 125  | 126   |
|                                    | SCOP                  | 3,22    | 3,25 | 3,29 | 3,27  | 3,20 | 3,22  |

Datos conforme a Reg. 811/2013 y 813/2013. Los datos se refieren al equipo sin opcionales y/o accesorios

## DATOS TÉCNICOS

| MODELOS |                      | 7E   | 9E   | 14E   | 14T E | 16E   | 16T E | UDS |
|---------|----------------------|------|------|-------|-------|-------|-------|-----|
| A7W35   | Potencia Calorífica  | 6600 | 8600 | 14800 | 14100 | 16300 | 16300 | W   |
|         | Potencia Consumida   | 1460 | 2000 | 3410  | 3260  | 3890  | 3880  | W   |
|         | COP                  | 4,52 | 4,30 | 4,34  | 4,33  | 4,19  | 4,20  | WWW |
|         | Caudal de agua       | 1135 | 1474 | 2546  | 2425  | 2804  | 2804  | l/h |
| A7W45   | Potencia Calorífica  | 6700 | 9200 | 14100 | 14100 | 16100 | 16100 | W   |
|         | Potencia Consumida   | 2055 | 2640 | 4480  | 4460  | 5210  | 5240  | W   |
|         | COP                  | 3,26 | 3,49 | 3,15  | 3,16  | 3,09  | 3,07  | WWW |
|         | Caudal de agua       | 1152 | 1577 | 2425  | 2425  | 2769  | 2769  | l/h |
| A35W18  | Potencia Frigorífica | 6450 | 8350 | 14600 | 14000 | 14800 | 15100 | W   |
|         | Potencia Consumida   | 1470 | 2100 | 3320  | 3260  | 3650  | 3780  | W   |
|         | EER                  | 4,39 | 3,97 | 4,40  | 4,29  | 4,05  | 4,0   | WWW |
|         | Caudal de agua       | 1109 | 1431 | 2511  | 2408  | 2546  | 2597  | l/h |
| A35W7   | Potencia Frigorífica | 6700 | 8100 | 13000 | 13800 | 13700 | 15300 | W   |
|         | Potencia Consumida   | 2570 | 3520 | 4550  | 5150  | 5150  | 6430  | W   |
|         | EER                  | 2,61 | 2,30 | 2,86  | 2,68  | 2,66  | 2,4   | WWW |
|         | ESEER                | 5,60 | 5,29 | 5,44  | 5,54  | 4,83  | 5,58  | WWW |
|         | Caudal de agua       | 1152 | 1389 | 2236  | 2374  | 2356  | 2632  | l/h |

Los valores se refieren al equipo sin opciones ni accesorios. Datos declarados conforme a EN14511: A35W7= Tra aire 35°C BS, Agua Tra entrada 12°C, salida 7°C. A35W18= Tra aire 35°C BS, Agua Tra entrada 23°C, salida 18°C. A7W45= Tra aire 7°C BS y 6°C BH, Agua Tra entrada 40°C, salida 45°C. A7W35= Tra aire 7°C BS y 6°C BH, Agua Tra entrada 30°C, salida 35°C.

| MODELOS                                      | 7E                       | 9E | 14E | 14T E                    | 16E                    | 16T E                    |             |
|--|--------------------------|----|-----|--------------------------|------------------------|--------------------------|-------------|
| Alimentación                                 | 220-240V / 50 Hz/ 1Ph    |    |     | 380-415V / 50 Hz / 3Ph+N | 220-240V / 50 Hz / 1Ph | 380-415V / 50 Hz / 3Ph+N | V / Hz / Ph |
| Tipo Compresor                               | Twin Rotary DC           |    |     |                          |                        |                          |             |
| Nº de compresores / Nº de circuitos          | 1/1                      |    |     |                          |                        |                          |             |
| Tipo de intercambiador (lado instalación)    | Intercambiador de placas |    |     |                          |                        |                          |             |
| Tipo de intercambiador (lado fuente)         | Batería aleteada         |    |     |                          |                        |                          |             |
| Tipo de ventiladores                         | DC Axial                 |    |     |                          |                        |                          |             |
| Nº de ventiladores                           | 1                        |    |     |                          | 2                      |                          | nº          |
| Volumen vaso de expansión                    | 2                        |    |     |                          | 5                      |                          | l           |
| Calibrado válvula de seguridad               |                          |    |     |                          | 3                      |                          |             |
| Conexiones hidráulicas                       | 1" M                     |    |     |                          | 1-1/4" M               |                          | "           |
| Contenido mínimo de agua de la instalación   |                          |    |     |                          | 20                     |                          |             |
| Depósito ACS - mínima superficie intercambio | 1,4                      |    |     |                          | 1,7                    |                          | m²          |
| Tipo de refrigerante                         | R410A                    |    |     |                          |                        |                          |             |
| Carga de refrigerante                        | 2,4                      |    |     |                          | 3,6                    |                          | Kg          |
| Tipo de control                              | Control Remoto por cable |    |     |                          |                        |                          |             |
| SWL - Potencia sonora                        | 65                       | 68 | 71  | 71                       | 72                     | 72                       | dB(A)       |
| SPL - Presión sonora a 1m                    | 50                       | 53 | 56  | 56                       | 57                     | 57                       | dB(A)       |
| Máxima corriente de entrada                  | 16                       | 20 | 32  | 16                       | 32                     | 16                       | A           |

SWL= Potencia sonora, referida a 1x10-12 W. Potencia sonora en dB(A) medida conforme a ISO 9614. SPL = Presión Sonora, referida a 2x10-5 Pa. Presión sonora calculada conforme a ISO-3744

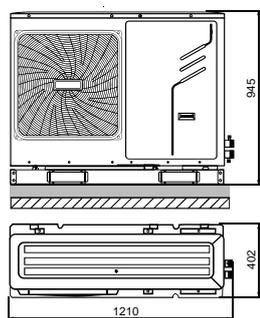
## MODELO RECOMENDADO DE INTERACUMULADOR DE ACS

| MODELO                             | Superficie mínima intercambio en serpentín (m <sup>2</sup> ) | INTERACUMULADOR ACS RECOMENDADO |
|------------------------------------|--|---------------------------------|
| RVL I PLUS 7E Y 9E                 | 1,4  | ECOUNT F 200 - 1C o superior    |
| RVL I PLUS 14E, 14T E, 16E Y 16T E | 1,7  | ECOUNT F 300 - 1C o superior    |

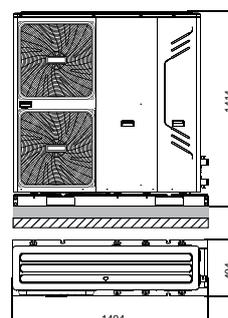
NOTA: Independientemente de la recomendación, la instalación de ACS deberá dimensionarse correctamente conforme a las necesidades, ubicación y uso de la vivienda.

## DIMENSIONES DE LOS EQUIPOS

MODELOS 07 - 09



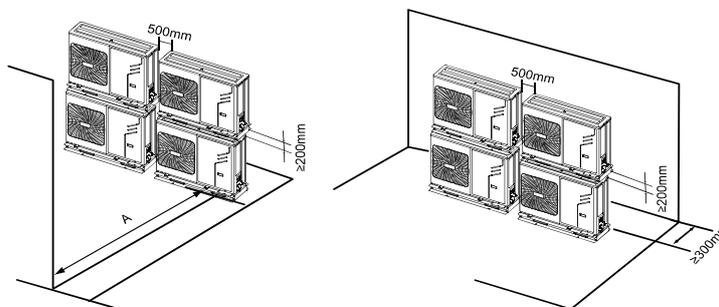
MODELOS 14 - 14T - 16 - 16T



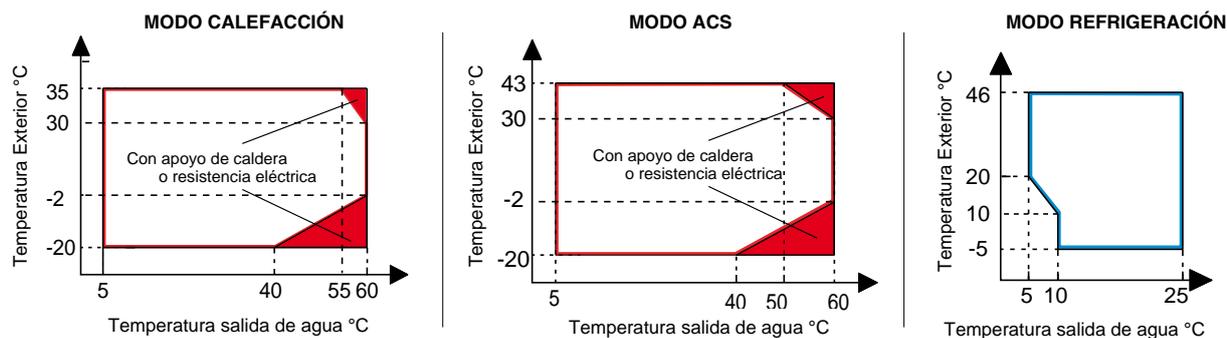
| MODELO                          | Uds | 7 - 9             | 14 - 16           | 14T - 16T         |
|---------------------------------|-----|-------------------|-------------------|-------------------|
| EMBALAJE (ancho x alto x fondo) | mm  | 1500 x 1140 x 450 | 1475 x 1580 x 440 | 1475 x 1580 x 440 |
| PESO NETO \ BRUTO               | Kg  | 99 / 117          | 162 / 178         | 177 / 193         |

### ÁREA MÍNIMA

| MODELO | Uds | 7 - 9 | 14 - 16, 14T - 16T |
|--------|-----|-------|--------------------|
| A      | mm  | 1000  | 1500               |



## LÍMITES OPERATIVOS



NOTA PARA MODO ACS: La temperatura de salida de agua indicada en la tabla es la temperatura del agua producida a la salida del equipo, y no coincide con la temperatura de ACS disponible para el usuario en depósito de ACS, que dependerá del tipo de instalación realizada y de las características del serpentín del depósito de ACS

# CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

## SISTEMA MONOBLOC AQUA 1 PLUS HT

### DATOS TÉCNICOS

| MODELOS  |   | 90 HT             | 160 HT  | 200 HT  | 260 HT  |         |
|--|---|-------------------|---|---------|---------|---------|
| Bomba de Calor                                   | CLASE ERP (EU 812/2013)                               |                   |   |         |         |         |
|  | Alimentación  | V-f-Hz            | 230-1-50  |         |         |         |
|  | Potencia Térmica (ISO)                                | W                 | 1005  | 1600    | 1600    | 1600    |
|  | Potencia absorbida total en calentamiento (ISO)       | W                 | 210   | 370     | 370     | 370     |
|  | COP (ISO)   | W/W               | 4,79  | 4,32    | 4,32    | 4,32    |
|  | Corriente nominal en calentamiento (ISO)              | A                 | 0,95  | 1,70    | 1,70    | 1,70    |
|  | Potencia absorbida total máxima en calentamiento      | W                 | 270   | 500     | 500     | 500     |
|  | Tiempo de calentamiento (EN)(1)                       | h:min             | 5:30  | 6:41    | 7:16    | 9:44    |
|  | Energía de calentamiento (EN)(1)                      | kWh               | 1,20  | 2,68    | 2,83    | 3,74    |
|  | Consumo en stand-by (EN)(1)                           | W                 | 14  | 29      | 27,3    | 31      |
|  | Clase de uso (EN)(1)                                  | Tipo              | M   | L       | L       | XL      |
|  | Consumo eléctrico durante ciclo de uso WEL-TC (EN)(1) | kWh               | 2,20  | 4,43    | 4,18    | 6,17    |
|  | COPDHW (EN)(1)  | W/W               | 2,70  | 2,63    | 2,80    | 3,10    |
|  | Temperatura de agua de referencia (EN)(1)             | °C                | 55  | 55      | 55      | 55      |
|  | Cantidad máxima de agua utilizable (EN)(2)            | m <sup>3</sup>    | 0,094   | 0,233   | 0,260   | 0,358   |
|  | Eficiencia Calentamiento (EU 812/2013)                | %                 | 110   | 109     | 116     | 127     |
| Consumo anual de energía eléctrica (EU 812/2013) | kWh/año   | 465               | 937   | 883     | 1315    |         |
| Resistencia eléctrica                            | Potencia  | W                 | 1200  | 1500    | 1500    | 1500    |
|  | Corriente   | A                 | 5,2   | 6,5     | 6,5     | 6,5     |
| Bomba de Calor + Resistencia eléctrica           | Potencia absorbida total                              | W                 | 1410  | 1870    | 1870    | 1870    |
|  | Corriente nominal                                     | A                 | 6,15  | 8,20    | 8,20    | 8,20    |
|  | Máxima potencia absorbida total                       | W                 | 1470  | 2000    | 2000    | 2000    |
|  | Máxima corriente                                      | A                 | 6,40  | 8,80    | 8,80    | 8,80    |
| Depósito   | Volumen   | l                 | 87  | 158     | 199     | 255     |
|  | Máxima presión de trabajo                             | MPa               | 0,7   | 0,7     | 0,7     | 0,7     |
|  | Material  | tipo              | Acero esmaltado                                 |         |         |         |
|  | Protección catódica                                   | tipo              | Ánodo de Mg                                     |         |         |         |
| Circuito de aire                                 | Tipo de aislamiento / espesor                         | tipo / mm         | poliuretano / 50                                |         |         |         |
|  | Tipo de ventilador                                    | tipo              | Centrífugo                                      |         |         |         |
|  | Caudal de aire  | m <sup>3</sup> /h | 130   | 350-500 | 350-500 | 350-500 |
|  | Diámetro de conducto salida                           | mm                | 125   | 160     | 160     | 160     |
| Circuito Frigorífico                             | Máxima presión disponible                             | PA                | 120   | 100     | 100     | 100     |
|  | Compresor   | tipo              | Rotativo  |         |         |         |
|  | Refrigerante  | tipo              | R134a   |         |         |         |
|  | Evaporador  | tipo              | Batería aleteada Cu-Al                          |         |         |         |
| Nivel de Potencia Sonora                         | Condensador   | tipo              | Tubo de Al envolviendo externamente al depósito |         |         |         |
|  | DB(A)   |                   | 60  | 59      | 59      | 59      |
| Peso en vacío                                    | KG  | 48,5              | 73  | 81      | 92      |         |

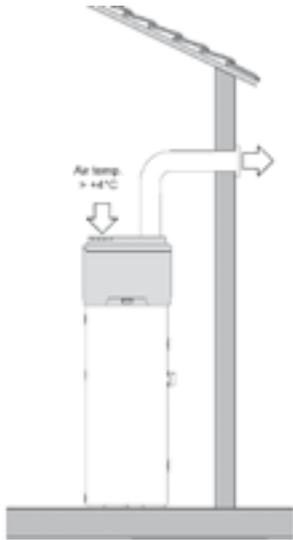
NOTA: (ISO): Datos conforme a ISO 255-3  
(EN): Datos conforme a EN 16147:2011  
(EU): Datos conforme a EU 812/2013

(1): ciclo calentamiento: temperatura ambiente 15°C BS / 12°C BH. Temperatura de entrada de agua: 10°C  
(2): Temperatura de uso: 40°C, Temperatura de entrada: 10°C

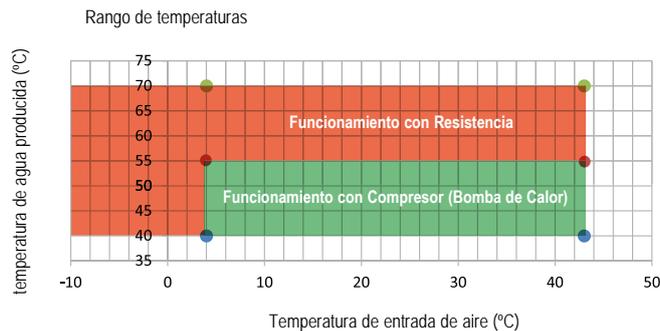
## INSTALACIÓN

El aire de salida puede ser conducido hasta el exterior de una forma adecuada, en función de cada instalación.

Se deben respetar los espacios mínimos de instalación y mantenimiento y proporcionar una adecuada ventilación en la zona donde irá instalado el equipo tal como se indica en el manual, especialmente si comparte el espacio con otros equipos como una caldera o un equipo de lavandería.



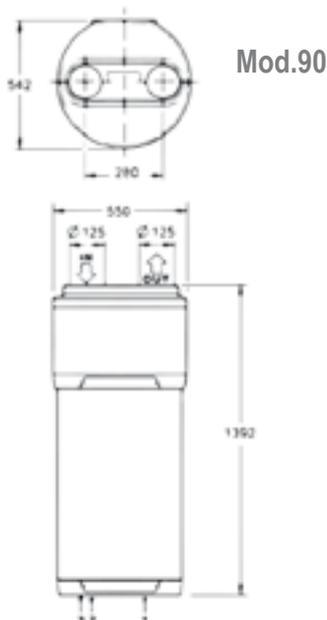
## LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO



| RANGO DE TRABAJO - ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA |             |             |
|---|-------------|-------------|
| ESTANDAR                                  | 230 -1 - 50 | V - pfn- Hz |
| RANGO                                     | 207-254     | V           |

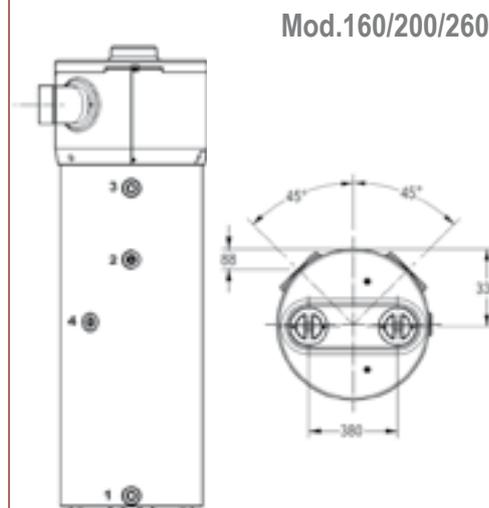
| RANGO DE TRABAJO - DUREZA DEL AGUA |        |    |    |
|------------------------------------|--------|----|----|
| DUREZA DEL AGUA                    | MINIMA | 15 | °F |
|                                    | MÁXIMA | 25 | °F |

## DIMENSIONES



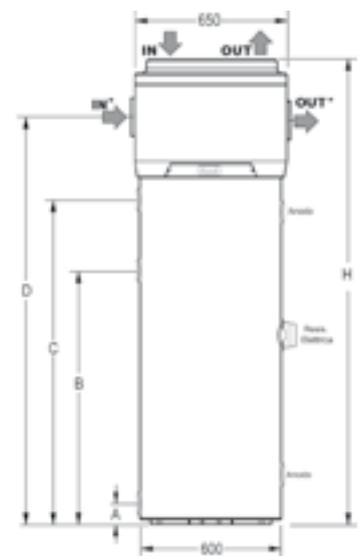
### Diametro de conexiones

| REF | MODELO                  | 90    | UND |
|-----|-------------------------|-------|-----|
| 1   | Entrada de agua fría    | G 1/2 | "   |
| 2   | Salida de agua caliente | G 1/2 | "   |
| 3   | Drenaje de condensados  | G 1/2 | "   |



### Diametro de conexiones

| REF | MODELO                  | 160/200/260 | UND |
|-----|-------------------------|-------------|-----|
| 1   | Entrada de agua fría    | G 1         | "   |
| 2   | Recirculación           | G 3/4       | "   |
| 3   | Salida de agua caliente | G 1         | "   |
| 4   | Drenaje de condensados  | G 1/2       | "   |



| MOD. | 160  | 200  | 260  | UND |
|------|------|------|------|-----|
| A    | 60   | 202  | 202  | mm  |
| B    | 658  | 769  | 1065 | mm  |
| C    | 795  | 1001 | 1286 | mm  |
| D    | 1254 | 1464 | 1754 | mm  |
| H    | 1504 | 1714 | 2004 | mm  |

# CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

## SISTEMA MONOBLOC AQUA 1 PLUS LT

### DATOS TÉCNICOS

| MODELOS  |   | 200 LT            | 260 LT  |         |
|--|---|-------------------|---|---------|
| Bomba de Calor                                   | CLASE ERP (EU 812/2013)                               |                   |   |         |
|  | Alimentación  | V-f-Hz            | 230-1-50  |         |
|  | Potencia Térmica (ISO)                                | W                 | 1820  | 1820    |
|  | Potencia absorbida total en calentamiento (ISO)       | W                 | 430   | 430     |
|  | COP (ISO)   | W/W               | 4,23  | 4,23    |
|  | Corriente nominal en calentamiento (ISO)              | A                 | 2,00  | 2,00    |
|  | Potencia absorbida total máxima en calentamiento      | W                 | 530   | 530     |
|  | Tiempo de calentamiento (EN(1))                       | h:min             | 8:17  | 8:17    |
|  | Energía de calentamiento (EN(1))                      | kWh               | 3,25  | 3,99    |
|  | Consumo en stand-by (EN(1))                           | W                 | 29  | 29      |
|  | Clase de uso (EN(1))                                  | Tipo              | L   | XL      |
|  | Consumo eléctrico durante ciclo de uso WEL-TC (EN(1)) | kWh               | 3,97  | 6,19    |
|  | COPDHW (EN(1))  | W/W               | 2,94  | 3,08    |
|  | Temperatura de agua de referencia (EN(1))             | °C                | 55  | 55      |
|  | Cantidad máxima de agua utilizable (EN(2))            | m <sup>3</sup>    | 0,275   | 0,342   |
|  | Eficiencia Calentamiento (EU 812/2013)                | %                 | 123   | 127     |
| Consumo anual de energía eléctrica (EU 812/2013) | kWh/año   | 835               | 1323  |         |
| Resistencia eléctrica                            | Potencia  | W                 | 1500  | 1500    |
|  | Corriente   | A                 | 6,5   | 6,5     |
| Bomba de Calor + Resistencia eléctrica           | Potencia absorbida total                              | W                 | 1960  | 1960    |
|  | Corriente nominal                                     | A                 | 8,5   | 8,5     |
|  | Máxima potencia absorbida total                       | W                 | 2030  | 2030    |
|  | Máxima corriente                                      | A                 | 8,93  | 8,93    |
| Depósito   | Volumen   | l                 | 194   | 246     |
|  | Máxima presión de trabajo                             | MPa               | 0,7   | 0,7     |
|  | Material  | tipo              | Acero esmaltado                                 |         |
|  | Protección catódica                                   | tipo              | Ánodo de Mg                                     |         |
|  | Tipo de aislamiento / espesor                         | tipo / mm         | poliuretano / 50                                |         |
| Circuito de aire                                 | Tipo de ventilador                                    | tipo              | Centrífugo                                      |         |
|  | Caudal de aire  | m <sup>3</sup> /h | 350-500   | 350-500 |
|  | Diámetro de conducto salida                           | mm                | 160   | 160     |
|  | Máxima presión disponible                             | PA                | 200   | 200     |
| Circuito Frigorífico                             | Compresor   | tipo              | Rotativo  |         |
|  | Refrigerante  | tipo              | R134a   |         |
|  | Evaporador  | tipo              | Batería aleteada Cu-Al                          |         |
|  | Condensador   | tipo              | Tubo de Al envolviendo externamente al depósito |         |
| Serpentín Solar                                  | Material  | tipo              | Acero esmaltado                                 |         |
|  | Superficie Total                                      | m <sup>2</sup>    | 1,0   | 1,0     |
|  | Máxima Presión  | MPa               | 0,7   | 0,7     |
| Nivel de Potencia Sonora                         |   | dB(A)             | 56  | 56      |
| Peso en vacío                                    | Neto  | kg                | 94  | 112     |

NOTA: (ISO): Datos conforme a ISO 255-3  
(EN): Datos conforme a EN 16147:2011  
(EU): Datos conforme a EU 812/2013

(1): ciclo calentamiento: temperatura ambiente 15°C BS / 12°C BH. Temperatura de entrada de agua: 10°C  
(2): Temperatura de uso: 40°C, Temperatura de entrada: 10°C

## INSTALACIÓN

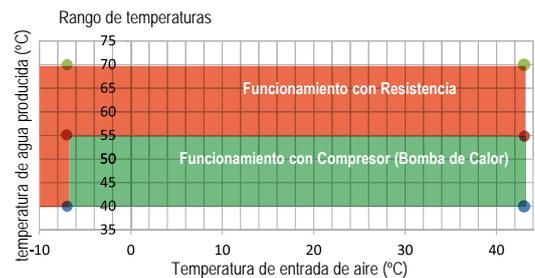
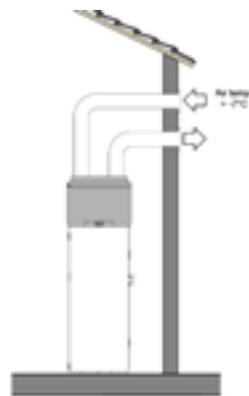
El aire de salida / entrada puede ser conducido hasta el exterior de una forma adecuada, en función de cada instalación.

Se deben respetar los espacios mínimos de instalación y mantenimiento y proporcionar una adecuada ventilación en la zona donde irá instalado el equipo tal como se indica en el manual, especialmente si comparte el espacio con otros equipos, como una caldera o un equipo de lavandería.

La longitud total equivalente de la tubería de suministro, incluidas las rejillas, no debe exceder los 10 m (conductos de diámetro 160 mm).

| DATOS                | TUBO RECTO LISO | CURVA SUAVE DE 90° | REJILLA | U.M. |
|----------------------|-----------------|--------------------|---------|------|
| TIPO                 |                 |                    |         |      |
| LONGITUD REAL        | 1               | -                  | -       | m    |
| LONGITUD EQUIVALENTE | 1               | 2                  | 2       | m    |

## LÍMITES DE FUNCIONAMIENTO



### RANGO DE TRABAJO - ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA

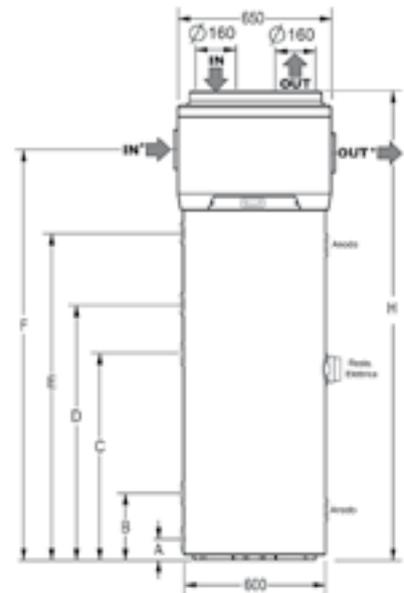
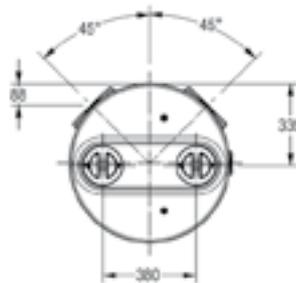
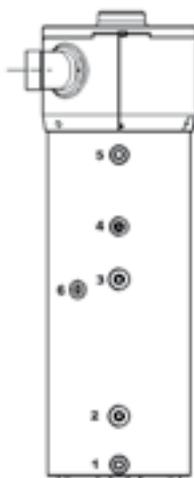
|          |             |             |
|----------|-------------|-------------|
| ESTÁNDAR | 230 -1 - 50 | V - pfh- Hz |
| RANGO    | 207-254     | V           |

### RANGO DE TRABAJO - DUREZA DEL AGUA

|                 |        |    |    |
|-----------------|--------|----|----|
| DUREZA DEL AGUA | MÍNIMA | 15 | °F |
|                 | MÁXIMA | 25 | °F |

## DIMENSIONES

Mod.200/260



### Diametro de conexiones

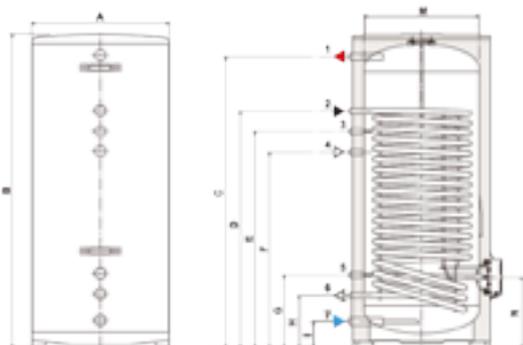
| REF | MODELO                  | 160/200/260 | UND |
|-----|-------------------------|-------------|-----|
| 1   | Entrada de agua fría    | G 1         | "   |
| 2   | Solar                   | G 1"        | "   |
| 3   | Solar                   | G 1"        | "   |
| 4   | Recirculacion           | G 3/4       | "   |
| 5   | Salida de agua caliente | G 1         | "   |
| 6   | Drenaje de condensados  | G 1/2       | "   |

| MOD. | 200  | 260  | UND |
|------|------|------|-----|
| A    | 202  | 202  | mm  |
| B    | 287  | 287  | mm  |
| C    | 674  | 674  | mm  |
| D    | 769  | 1065 | mm  |
| E    | 1001 | 1286 | mm  |
| F    | 1464 | 1754 | mm  |
| G    | 1714 | 2004 | mm  |

# CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

## ECOUNTIT F 1C

### DIMENSIONES



### DESCRIPCIÓN

- 1 Salida de agua caliente
- 2 Entrada desde caldera
- 3 Sonda
- 4 Recirculación
- 5 Sonda
- 6 Salida a caldera
- 7 Entrada de agua fría

### Gama ECOUNTIT F 1C: Interacumuladores con un serpentín de alto rendimiento

| MODELO            | CAPACIDAD (L) | DIMENSIONES |      |      |      |      |      |     |     |     |     |     | Conexiones A.C.S. | Conexiones serpentín | Conexión recirculación |
|-------------------|---------------|-------------|------|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-------------------|----------------------|------------------------|
|                   |               | A           | B    | C    | D    | E    | F    | G   | H   | I   | M   | N   |                   |                      |                        |
| ECOUNTIT F 100-1C | 100           | 500         | 978  | 870  | 736  | 636  | 536  | 336 | 236 | 126 | 400 | 326 | 3/4               | 3/4                  | 3/4                    |
| ECOUNTIT F 150-1C | 150           | 500         | 1325 | 1216 | 1088 | 988  | 888  | 336 | 236 | 126 | 400 | 326 | 3/4               | 3/4                  | 3/4                    |
| ECOUNTIT F 200-1C | 200           | 540         | 1453 | 1344 | 1084 | 984  | 884  | 334 | 234 | 124 | 440 | 324 | 3/4               | 3/4                  | 3/4                    |
| ECOUNTIT F 300-1C | 300           | 620         | 1535 | 1431 | 1161 | 1061 | 961  | 361 | 261 | 131 | 520 | 351 | 1                 | 1                    | 1                      |
| ECOUNTIT F 400-1C | 400           | 750         | 1469 | 1326 | 985  | 885  | 785  | 441 | 341 | 155 | 650 | 418 | 1                 | 1                    | 1                      |
| ECOUNTIT F 500-1C | 500           | 750         | 1479 | 1626 | 1261 | 1161 | 1061 | 441 | 341 | 155 | 650 | 418 | 1                 | 1                    | 1                      |

### DATOS TÉCNICOS

| ECOUNTIT F 1C                        |                   | F 100-1C | F 150-1C | F 200-1C | F 300-1C | F 400-1C | F 500-1C |
|--------------------------------------|-------------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Capacidad nominal                    | litros            | 90       | 130      | 180      | 277      | 367      | 480      |
| Potencia intercambiada $\Delta 35$ K | kW                | 18,5     | 31,25    | 35,00    | 45,75    | 59,25    | 84,75    |
| Calificación energética              |                   |          |          |          |          |          |          |
| Caudal ACS $\Delta 35$ K             | l/h               | 450      | 790      | 860      | 1.120    | 1.440    | 2.060    |
| Caudal ACS D 50 K                    | l/h               | 318      | 537      | 606      | 774      | 1.020    | 1.458    |
| Tiempo preparación D 35 K            | min               | 13       | 11,5     | 14       | 15       | 17       | 14,5     |
| Tiempo preparación D 50 K            | min               | 19       | 17       | 20       | 23       | 24       | 21       |
| Presión máxima en ACS                | bar               | 8        | 8        | 8        | 8        | 8        | 8        |
| Temperatura máxima en ACS            | °C                | 95       | 95       | 95       | 95       | 95       | 95       |
| Pérdida por mantenimiento            | kWh/h x 24 h      | 1,6      | 1,8      | 2,2      | 2,7      | 2,9      | 3,5      |
| Superficie de intercambio serpentín  | m <sup>2</sup>    | 0,74     | 1,25     | 1,4      | 1,83     | 2,37     | 3,39     |
| Longitud serpentín                   | m                 | 9,3      | 15,8     | 17,7     | 23,3     | 22,8     | 32,6     |
| Pérdida de carga serpentín           | mbar              | 228      | 386      | 432      | 565      | 118      | 167      |
| Caudal nominal serpentín             | m <sup>3</sup> /h | 2        | 2        | 2        | 2        | 2        | 2        |
| Grado de protección                  | IP                | XoD      | XoD      | XoD      | XoD      | XoD      | XoD      |
| Tensión de alimentación              | V/Hz              | 230/50   | 230/50   | 230/50   | 230/50   | 230/50   | 230/50   |
| Potencia eléctrica absorbida         | W                 | 1500     | 1500     | 1500     | 1500     | 1500     | 1500     |
| Peso sin carga                       | kg                | 45       | 64       | 73       | 102      | 126      | 155      |



## CONOCE TODOS LOS SERVICIOS QUE FERROLI TE OFRECE



**GARANTÍA TOTAL de 2 AÑOS** para las gamas RVL I Plus E, Aqua 3 y Aqua 1 Plus.



**PUESTA EN SERVICIO GRATUITA** para las gamas RVL I Plus E y Aqua 3, que incluye los siguientes trabajos:

- Revisión visual y estado de los equipos, que deberán estar posicionados y conexio- nados completamente. Ferrolí entregará con los equipos un protocolo de puesta en marcha que deberá estar cumplimentado previamente al aviso.
- Configuración de los parámetros de su funcionamiento
- Puesta en servicio y registro de la máquina.



**EQUIPO DE INGENIEROS ESPECIALIZADOS DE PREVENTA A TU SERVICIO.**

En todo momento podrás contar con este equipo de profesionales para colaborar en la realización de proyectos de instalación. Para las instalaciones de mayor complejidad trabajamos conjuntamente con las ingenierías en la búsqueda de la mejor solución térmica.



**CENTRO DE ATENCIÓN AL PROFESIONAL** en el teléfono **902 48 10 10**, que asesora al profesional para la instalación de equipos. Este centro está atendido por personal altamente cualificado con capacidad de respuesta tanto para ingenierías como para las necesidades del instalador.



**CENTRO DE ATENCIÓN Y RECEPCIÓN DE AVISOS** en el teléfono **902 197 397**, donde el usuario puede realizar los avisos de averías y conocer el estado en que se encuentran dichos avisos, solicitar la puesta en marcha de las instalaciones o realizar reclamaciones.



**AMPLIA RED COMERCIAL** a nivel nacional, que asesora técnicamente a nuestros clientes para que las instalaciones se ajusten a las necesidades de confort reales.

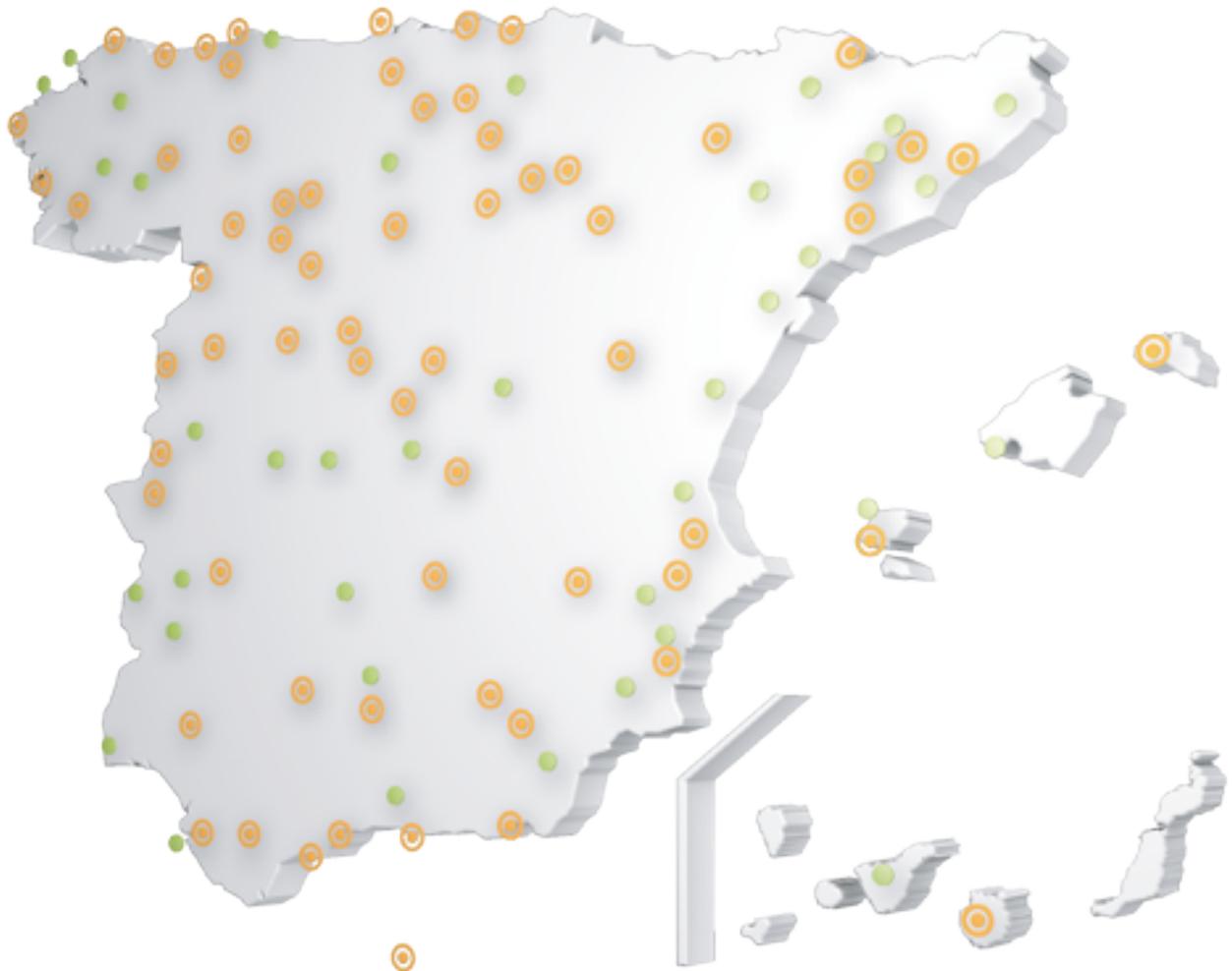


**CENTROS DE FORMACIÓN ESPECIALIZADA**, para que los profesionales conozcan de forma precisa nuestros productos y así realicen las instalaciones de la forma más eficiente posible.



**SERVICIO DE ASISTENCIA TÉCNICA CON COBERTURA NACIONAL.** Una amplia red de servicios técnicos oficiales en toda España garantizan la tranquilidad del usuario.

LA MÁS AMPLIA RED DE SERVICIOS TÉCNICOS EN TODA ESPAÑA



Siempre cerca de ti

**SERVICIO TÉCNICO OFICIAL**



**902 197 397**



**CENTRO DE ATENCIÓN AL DISTRIBUIDOR**

E-mail: [madrid@ferroli.es](mailto:madrid@ferroli.es)

**902 400 113**



**CENTRO DE ATENCIÓN AL PROFESIONAL**

E-mail: [profesional@ferroli.es](mailto:profesional@ferroli.es)

**902 481 010**



**SERVICIO TÉCNICO OFICIAL (S.A.T.)**

E-mail: [usuario@ferroli.es](mailto:usuario@ferroli.es)

**902 197 397**



**AHORA TAMBIÉN LOS FINES DE SEMANA  
Y FESTIVOS**

Miembro de  
**fegeca**  
FABRICANTES DE GENERADORES  
Y ENSORES DE CALOR

**Ferroli**  
FERROLI ESPAÑA, S.L.U.

**SEDE CENTRAL Y FÁBRICA**  
Polígono Industrial de Villayuda  
Apartado de Correos 267  
09007 Burgos  
Tel.: 947 48 32 50 • Fax: 947 48 56 72  
E-mail: [ferroli@ferroli.es](mailto:ferroli@ferroli.es)

**OFICINAS CENTRALES**  
Edificio FERROLI  
Avda. de Italia, 2  
28820 Coslada (Madrid)  
Tel.: 91 661 23 04 • Fax: 91 661 09 73  
E-mail: [marketing@ferroli.es](mailto:marketing@ferroli.es)

ISO 9001  
BUREAU VERITAS  
Certification



**AFEC**

